

L'EVO 2 arriva nello stato brasiliano di Santa Catarina

La città di Criciúma, situata nello stato brasiliano di Santa Catarina, è dove ha sede la BPM, fondata 35 anni fa da Nivaldo de Loyola Richter, ingegnere, e sua moglie Cynthia Minatto Brandao Richter, architetto. L'azienda si occupava della produzione e assemblaggio di strutture prefabbricate per l'industria delle costruzioni civili, servendo principalmente i mercati delle aree di Santa Catarina e Rio Grande do Sul. All'inizio la produzione si concentrava principalmente sulla realizzazione di prodotti come pali, colonne e travi.

Nel 2012 BPM ha costruito un nuovo impianto per la produzione di pannelli alveolari al cui interno poteva produrre pannelli alveolari con spessore compreso tra 150 mm e 300 mm e larghezza 1200 mm. Questa produzione veniva effettuata con una macchina vibrofinitrice. In quel periodo l'azienda aveva una capacità produttiva di 20.000 m² al mese.

Al crescere della reputazione di BPM nel mercato, crescevano anche le esigenze dei suoi clienti. Il mercato stava iniziando a richiedere pannelli alveolari in grado di sopportare carichi più elevati e con spessori superiori a 300 mm. In quel momento la coppia marito e moglie iniziò seriamente ad esaminare come potessero utilizzare altre tecnologie produttive per realizzare pannelli alveolari in modo più efficiente. La loro partecipazione ad eventi del settore in Brasile e in Europa, nonché al Concrete Show in Brasile e alla fiera Bauma

a Monaco, permise loro di conoscere ulteriori tecniche produttive e di entrare in contatto con i principali fornitori di attrezzature del settore.

La necessità di poter produrre pannelli con spessore superiore a quello attualmente in produzione e il desiderio di essere una delle prime aziende in Brasile a ridurre l'emissione di carbonio hanno spinto BPM a intraprendere un percorso alla ricerca di una soluzione che consentisse di ridurre il consumo di cemento, diminuire il consumo di calcestruzzo, minimizzare lo sfido di calcestruzzo alla fine della pista di produzione e avere un elemento il cui profilo e peso effettivamente prodotti fossero più vicini al profilo e al peso progettato. Tutti questi vantaggi sono stati trovati in un'unica macchina, l'E-strusore.

Nel corso del 2021-2022, sono stati affiancati in questo processo da Thiago Pieri, Agente Commerciale di zona della Nordimpianti. Il sig. Pieri ha presentato al team di BPM un progetto con tutti i vantaggi che le macchine Nordimpianti potevano offrire, informazioni che Nivaldo e Cynthia hanno potuto verificare personalmente visitando altre aziende in Brasile che già utilizzavano le macchine EVO ed EVO2.

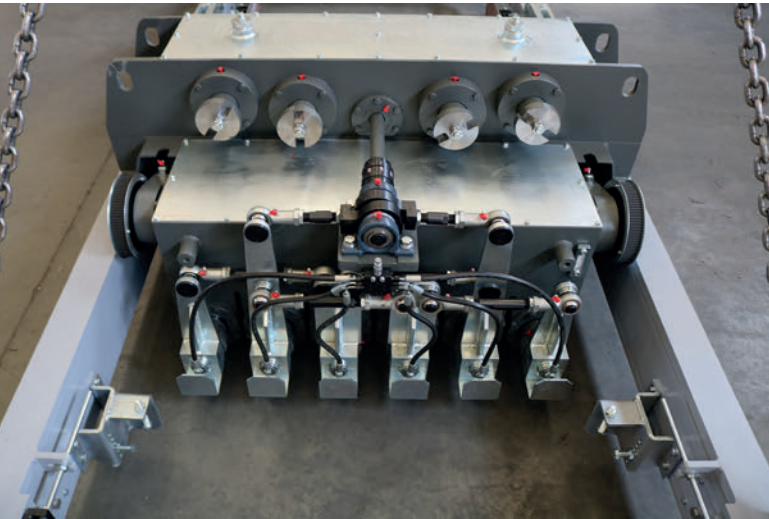
Tra i molti vantaggi, alcuni sono risultati piuttosto rilevanti. Il costo intrinsecamente basso della manutenzione del sistema



Sede Centrale della BPM



Nuovo impianto a Criciúma



Cassa riduttori a bagno d'olio

nel suo complesso, il costo degli interventi di cambio coclea ridotto del 40% grazie all'utilizzo del sistema di coclea in due parti della Nordimpianti, così come il vantaggio di peso dei pannelli alveolari prodotti dagli estrusori EVO ed EVO2. Durante questo studio sono stati effettuati tagli, misurazioni e controlli del peso sui pannelli prodotti, sia su attrezzature utilizzate presso BPM che su pannelli prodotti da estrusori locali e stranieri, nonché su quelle provenienti dai clienti della Nordimpianti che utilizzano le macchine EVO ed EVO2. È emerso che i pannelli realizzati dalle macchine Nordimpianti erano più leggeri, ma avevano comunque caratteristiche strutturali migliori rispetto ai pannelli prodotti con altre tecnologie o dai concorrenti.

Nivaldo e Cynthia furono ulteriormente sorpresi da una caratteristica delle macchine Nordimpianti EVO ed EVO2 che le rendeva uniche e davvero fuori dal comune. Questa consiste nel fatto che la trasmissione della macchina non era esposta al duro impatto ambientale dell'area di produzione, ma era completamente protetta all'interno di una scatola di ingranaggi e completamente immersa in un bagno d'olio che forniva una lubrificazione continua. Ciò si traduce in minor tempo di manutenzione e maggiore affidabilità, con un impatto diretto sul risultato finanziario.

Con i dati finali raccolti, Nivaldo e Cynthia decisero di recarsi alla fiera Bauma nel 2022, dove avrebbero effettuato un ultimo giro perlustrativo tra i produttori di macchinari. La loro decisione finale fu quella di scegliere l'estrusore Nordimpianti EVO 2.

Hanno optato per la versione più completa dell'EVO2 con 4 inserti formatori per la produzione di:

- Pannello alveolare 8 fori - altezza 150 mm
- Pannello alveolare 6 fori - altezza 200 mm
- Pannello alveolare 5 fori - altezza 250 mm
- Pannello alveolare 4 fori - altezza 150 mm



Accordo tra Amministratore delegato di Nordimpianti e Amministratore delegato di BPM.

L'EVO 2 è disponibile per il mercato brasiliano nelle versioni con larghezza 1200 mm e 1250 mm. In questo caso il cliente ha optato per la versione da 1200 mm per essere compatibile con il loro sistema attuale. La macchina EVO 2 è stata messa in funzione nel settembre 2023 con risultati di produzione immediati. La qualità, la velocità e tutti i risparmi ottenuti hanno impressionato l'intero staff di produzione della BPM. Inoltre hanno anche raggiunto un altro dei loro obiettivi, riducendo l'emissione di carbonio rispetto alla loro precedente tecnologia. ■

ALTRE INFORMAZIONI

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italia

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.com

www.nordimpianti.com



BPM PRE-MOLDADOS LTDA

Rod Luiz Rosso, 9437, KM 09, Quarta Linha

88.803-470 Criciúma, Brasile

T +55 48 3431 8500

bpm@bpm.com.br

www.bpm.com.br